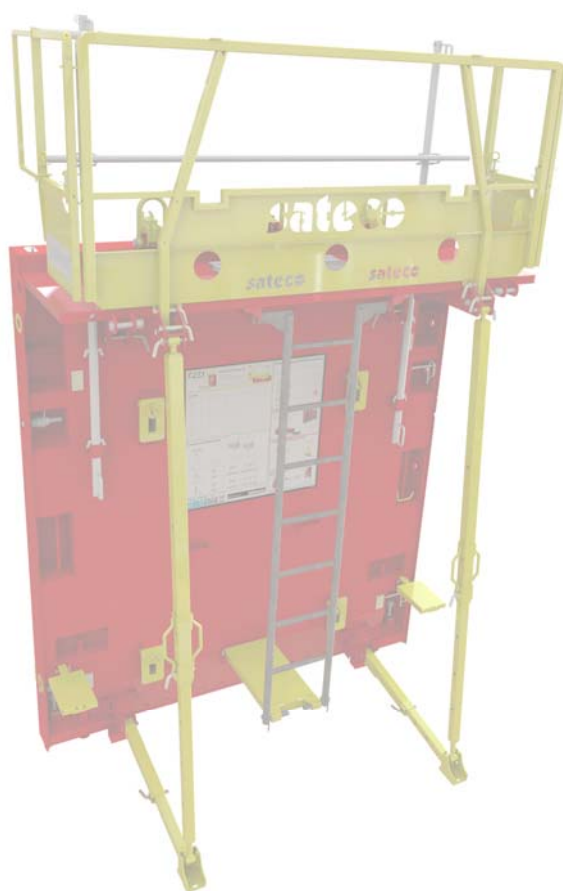




32.90 - ENTRETIEN CONTRÔLE



*Certaines vues de ce chapitre sont présentées
hors stabilité pour plus de compréhension.*



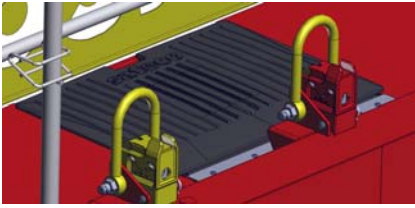
NOUS AVONS UN MONDE À BÂTIR

Contrôles

D.T. SC 1015 BOX



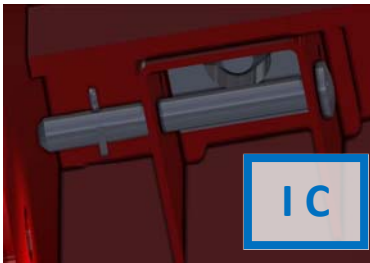
IC



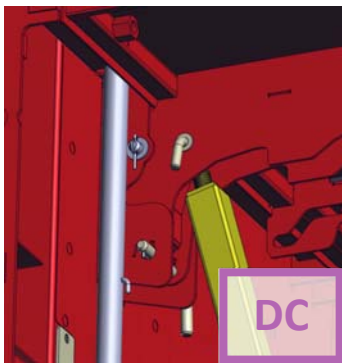
Trappe d'accès



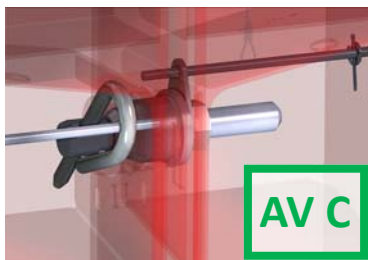
Bloc haut universel



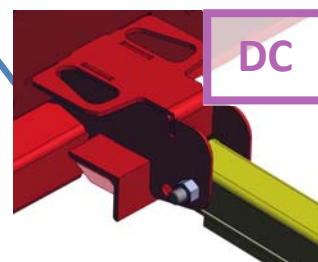
Assemblage en superposition



Verrouillage du platelage



Assemblage en juxtaposition : graissage.



Partie basse de béquille

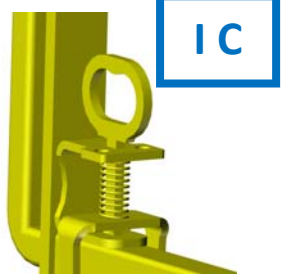


NOUS AVONS UN MONDE À BÂTIR

Planche: 31.90.00 ind.02

Contrôles

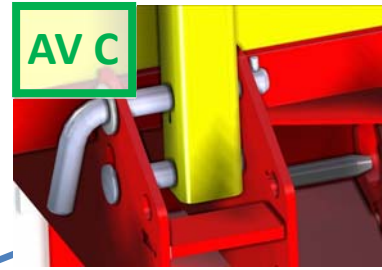
D.T. SC 1015 BOX



Ressort de fermeture



Boulon de fixation de la stabilité



Verrouillage du garde corps



Blocs entretoise



Vérin de pied rehaussé



Peau coffrante



Marche pied d'échelle



Marche pied d'échelle

| | |
|-------------|-------------------------------|
| AV C | Contrôle avant chaque coulage |
| IC | Contrôle en inter-chantier |
| DC | Début de chantier |



satéco
NOUS AVONS UN MONDE À BÂTIR



UTILISATION ET CONTROLE DES ELINGUES

- Les élingues doivent être répertoriées dans un registre de sécurité (voir chapitre contrôle général)
- Les élingues doivent être stockées sur un râtelier et non abandonnées sur le sol
- Elles doivent porter une plaque d'identification. Si cette dernière est perdue, l'élingue est considérée comme inutilisable.
- Ne jamais soulever avec une chaîne vrillée
- Lors du levage, personne ne doit se trouver dans la zone de levage ou passer à cet endroit
- Une charge suspendue ne doit jamais être laissée sans surveillance
- La maille de tête doit se placer facilement sur le crochet de l'appareil de levage et ne pas se coincer sur celui-ci
- Ne jamais lever la charge sans s'assurer que le crochet et le linguet de sécurité soient complètement fermés et verrouillés
- Ne jamais utiliser une élingue dont la maille de tête ou le crochet a une ouverture agrandie et la pointe tordue
- Une personne qualifiée doit vérifier que la maille de tête, la chaîne, le crochet ne comportent pas de fissures, entailles, usures, déformations, corrosion. Le cas échéant, il faut les remplacer (voir chapitre « contrôle général »).

UTILISATION ET CONTROLE DU LEVAGE DES BANCHES

- L'angle de l'élingue doit être compris entre 60° et 70° par rapport à l'horizontal.
- Longueur d'un train banche maxi < à 10,1m.
- Le marquage CMU de l'anneau doit être identifiable
- La goupille V de sécurité sur le boulon de la manille doit être recourbée et en bon état
- Le boulon ne doit pas être fléchi
- Le crochet de l'élingue de la grue doit se placer facilement sur la manille et ne doit pas se coincer sur celle-ci.
- Ne jamais utiliser une banche dont la manille ait une ouverture agrandie et tordue.
- Une personne qualifiée doit vérifier que la manille ne comporte pas de fissures, entailles, usures, déformations, corrosion. Le cas échéant, il faut la remplacer.

Bien informer le grutier des risques que présente la manutention des banches.

Diminuer le plus possible le nombre de manutentions par une bonne organisation de l'étude de rotation, qui doit réduire au maximum les modifications d'assemblage.

Avant toute manutention des banches assemblées bout à bout, s'assurer que les assemblages verticaux et horizontaux sont correctement serrés.

Ne jamais décrocher de la grue une banche que l'on pose, avant que sa stabilité ne soit assurée efficacement.

Ne jamais libérer les dispositifs stabilisant la banche avant de l'avoir accrochée à la grue.

Avant de lever, s'assurer qu'il n'existe plus aucun lien entre la banche et le sol, le plancher ou les murs.

Respecter rigoureusement les consignes d'arrêt de travail par grand vent en pointe :

- * Arrêt de la manutention des banches : 60 km/h.
- * Arrêt de la grue : 72 km/h.
- * Abandon du chantier : 85 km/h.

Prévoir des arrimages complémentaires pour les vents supérieurs à 85 km/h.

Guider les banches en cours de déplacement à l'aide de cordes mais jamais directement à la main.

Utiliser un signal lorsque la visibilité du grutier est gênée.



VERIFICATION DU STABETAÏ

Opérations :

Poser l'étau sur un banc de contrôle-montage (contrôle visuel).

- Contrôle du fonctionnement de la coulisse dans le fût (verrou stabétaï).
- Vérification de la broche (coulissement dans le trou de la coulisse).
- Contrôle vissage de l'écrou de réglage sur embout fileté (avec adaptateurs).

DETAIL DES OPERATIONS

a) - Contrôle visuel :

Si l'étau est plié ou tordu : fût/ coulisse écrasés (l'étau est considéré HS).

Si béton sur les étais : grattage des masses.

Si poignée de réglage tordue : passer à l'opération b).

b) - Contrôle du fonctionnement :

Envoyer la poignée de réglage en butée d'un côté : la coulisse peut débattre dans sa lumière. Pousser en butée de l'autre côté pour passer sur l'autre lumière : la coulisse peut débattre sur cette lumière.

Contrôler ce fonctionnement sur toute la longueur en vérifiant chaque position.

Si problème : procéder au remplacement des rivets ($\varnothing 15$ longueur 65 mm) : pour cela, meuler la soudure d'arrêt du 1^{er} rivet pour le démonter et procéder de même pour le second rivet (récupérer les bagues – entretoises $\varnothing 26$ ép. 5 mm).

Contrôle alignement des bagues de guidage des rivets.

Repose : engager le 1^{er} rivet avec la bague montée dessus, puis procéder de même pour le second en effectuant le 1^{er} point de soudure-arrêt en vérifiant le fonctionnement de la poignée avant de souder le 2^{ème} rivet.

Si poignée de manœuvre HS (tordue) : procéder au remplacement de la même façon.

c) - Contrôle de la broche :

Si tordue légèrement : redressage et vérification dans trou coulisse avec les adaptateurs.

Si flambée ou tordue de façon importante : remplacement en sortant la coulisse pour remettre en position les 2 adaptateurs (cette opération ne peut se faire qu'en démontant la poignée de réglage du Stabétaï).

Remplacement de la poignée rabattable si perdue + pose du point d'arrêt de soudure pour le maintien.

d) - Contrôle écrou/ adaptateurs :

Vérification de la poignée de l'écrou : soudure point d'arrêt si passe dans logement pour assurer le fonctionnement.

Contrôle vissage sur embout fileté : graissage.

Vérification des adaptateurs : coulissement





UTILISATION ET CONTROLE DES TIGES ENTRETOISES

RECOMMANDATION : Il faut utiliser des tiges et des écrous neufs lorsque la hauteur du coffrage est supérieure à 8 mètres.

Tige :

Le transport et le stockage des tiges doivent être faits à l'abri des chocs et des produits corrosifs. Ne pas poser sur les tiges d'autres charges.

Un contrôle visuel doit être fait pour s'assurer que la tige :

N'est pas raboutée bout à bout.

Ne comporte pas de traces de rouille en profondeur (piqûre).

N'est pas fléchie (vérification à la règle).

N'a pas de marquage en profondeur (strie, coupure).

Ne comporte pas de trace de soudure ou de projection de soudure.

Ne comporte pas de dépôt de béton qui empêche la mise en place de l'écrou.

SI UNE ANOMALIE EST CONSTATEE DANS LA LISTE CI-DESSUS, LA TIGE DOIT ÊTRE REBUTÉE

Écrou :

L'écrou doit impérativement être graissé pour éviter l'usure.

L'écrou doit tourner librement dans la tige et ne pas forcer.

Ne comporte pas de trace de soudure ou de projection de soudure.

Ne comporte pas de dépôt béton qui empêche sa rotation.

Ne comporte pas de traces de rouille en profondeur (piqûre).

N'a pas de marquage en profondeur (strie, coupure).

N'a pas d'usure. Un écrou usé se voit par un enfoncement du filet.

SI UNE ANOMALIE EST CONSTATEE DANS LA LISTE CI-DESSUS, L'ECROU DOIT ÊTRE REBUTÉ.

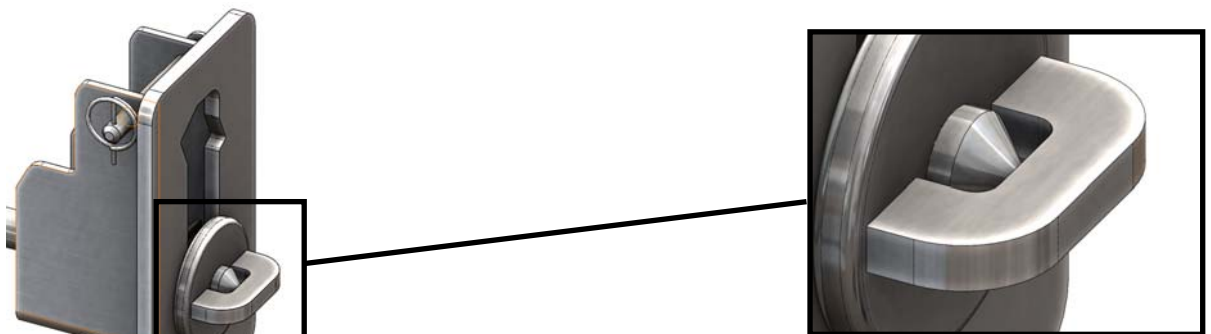
ENTRETIEN

Il est vivement conseillé d'effectuer un nettoyage périodique des coffrages afin de déceler un défaut.

Pour tout nettoyage de la face coffrante avec un produit décapant, nous consulter au préalable.

ENTRETIEN

Avant chaque coulage vérifier que la tige traversante est bien en appui sur la butée de l'écrou.



Tige en appui contre la butée



Comment préparer son coffrage avant une utilisation sur chantier ?

Que le matériel provienne du dépôt de l'entreprise ou soit livré par un fournisseur, les étapes de préparation sur le chantier sont les mêmes :

- Déposer les panneaux à plat, face coffrante posée sur des bastaings ;
- Déplier et verrouiller tous les accessoires de sécurité (béquilles, platelages, garde-corps en position) ou les installer dans le cas d'un coffrage modulaire ;
- Mettre en place la stabilité (stabilisateur au vent) ;
- Elinguer le panneau et l'amener sur l'aire de nettoyage ;
- Le stabiliser, puis libérer la grue ;
- Enlever l'huile de stockage à l'aide d'un nettoyeur haute pression à eau chaude ;
- Pulvériser sans excès l'huile de décoffrage sur la surface coffrante ainsi que sur les rives du panneau. Essuyer les éventuels surplus.

Le panneau est alors prêt pour être utilisé en position coffrage.

Il ne reste plus qu'à le transférer vers sa zone d'emplois

Comment préparer le matériel entre chaque réemploi ?

- Après décoffrage, transférer le panneau sur l'aire de nettoyage;
- Le stabiliser avant de libérer la grue ;
- A l'aide d'une raclette, gratter le béton collé à la face coffrante, mais aussi sur les autres parties de l'outil ;
- Un contrôle visuel de tous les organes de sécurité doit être effectué par l'opérateur : platelage, garde-corps, protection face avant, stabilisateur. Toute pièce détériorée ou cassée doit faire l'objet d'un remplacement et doit être isolée.
- Avant le nouveau réemploi, pulvériser sans excès l'huile de décoffrage sur la surface coffrante ainsi que sur les rives du panneau. Essuyer les surplus.
- Graissage des éléments filetés (vérins de pied, pièces d'assemblage...)

Comment préparer le coffrage pour son retour en fin de chantier ?

- Répéter dans un premier temps l'ensemble des étapes décrites précédemment, exception faite de la pulvérisation de l'huile de décoffrage (qui sera appliquée plus tard).
- Nettoyer l'intégralité du panneau à l'aide d'un nettoyeur haute pression à eau chaude ;
- Pulvériser l'huile de décoffrage sur la surface coffrante ainsi que sur les rives du panneau ;
- Elinguer le panneau et le mettre à plat face coffrante sur des bastaings ;
- Replier et verrouiller les accessoires de sécurité (ou les démonter) selon préconisation du constructeur et le type de matériel.
- Graissage des éléments filetés (vérins de pied, pièces d'assemblage...)
- Le coffrage est prêt pour être transféré.





Comment le parc matériel doit-il entretenir son coffrage entre deux chantiers ?

- Nettoyer le panneau .à l'aide d'un nettoyeur haute pression à eau chaude ;
- Contrôler la peau coffrante ;
- Contrôler les trous de passage pour les assemblages superpositions
- Reboucher les trous si nécessaire ;
- Procéder à la pulvérisation d'huile de stockage sur la peau coffrante ;
- Contrôler les organes de sécurité (pièces de superposition et de juxtaposition, protection face avant, fermeture de la plate-forme de travail) ;
- Le cas échéant, remplacer la petite visserie défectueuse ou usagée.

Le coffrage est prêt pour un transfert vers un nouveau chantier ou pour une mise en dépôt provisoire.

La révision/maintenance périodique du coffrage

L'opération est réalisée sur le dépôt ou par un prestataire extérieur.

- A réception du matériel, les accessoires sont intégralement démontés, vérifiés, sablés et repeints ;
- La face arrière du panneau ainsi que les rives sont lavées ; les trous d'assemblage superposition débouchés.
- Le panneau est ensuite retourné pour intervention sur la face coffrante :
 - bouchage des trous ;
 - contrôle de la planimétrie de la banche et redressage éventuel ;
 - ponçages de la peau coffrante (chez Sateco, un système automatique assure une homogénéité de l'intervention sur toute la surface de la peau coffrante) ;
- Retournement du panneau pour vérification et élimination des dépôts éventuels de béton ;
- Graissage de la face coffrante (système automatique sur la chaîne Sateco) ;
- Peinture du panneau ;
- Remontage des accessoires

Le panneau est ensuite stocké prêt à être livré sur chantier et pour une nouvelle vie.

